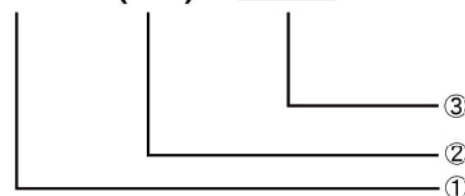


UXV-Series



UXV(F)-150



- | | |
|-------------------|-----------------|
| ① UXV:機種 | Model |
| ② F:夾具90度旋轉 | Wrist Rotation |
| ③ 60,150: 適用成型機頻數 | Vertical Stroke |

系列特性 SERIES

取出方向快速調整設計

取出方向(操作側或反操作側)的變更，只需17MM板手將螺母鬆，緊乙次即可完成迴轉角度50~90度

Easy to adjust direction for releasing object

* To change direction for releasing, the only operation is taking 17mm wrench to unlock and lock again of screw of stroke.
Various angle from 50 ~ 90 degree.

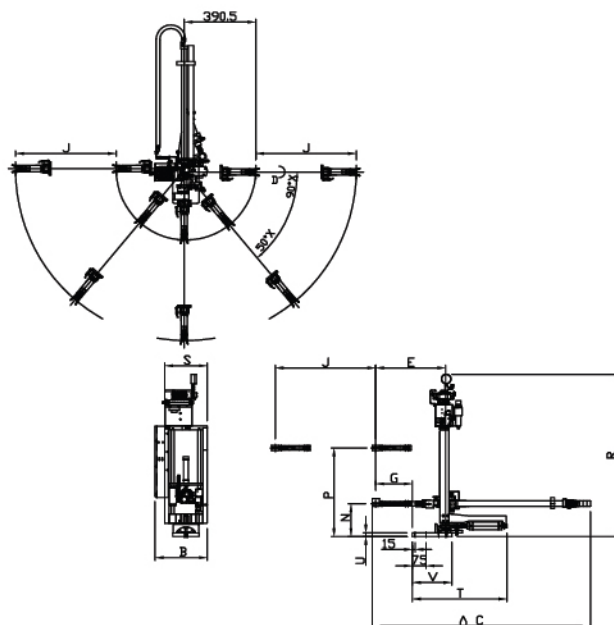
電控箱(CD-EMI)採簡易操作設計

- ★動作程式的修改，只需3-5個鍵，即可完成輸入
- ★動作時間多達15組，使得調整上更精細
- ★全自動運轉時做變更，不需停機
- ★與成型機連線介面符合歐規(EUROMAP 12)及美規(SPI)

Controller(CD-EMI)

- * To change parameters, only need key in 3-5 steps to complete inputting
- * 15 timing modules, it is easy to complete more accurate adjustment
- * Do not need to stop running machine when change any paramter

UXV-Series



單位: (mm)

※精細資料請查詢<http://www.hi-more.com>

規格表一 (SPECIFICATION) :

★尺寸規格變更恕無另行通知

Specifications & Dimensions subject to change without advance notice.

機 種 MODEL		UXV-150	
項 目 ITEL		UXV-150	UXV-150F
適用對象成型機		立式射出機專用	
A	機身長	1220	
B	機身寬	300	
C	主臂全高	1220	
D	副臂全高	N/A	
E	取出物最大半徑	381	
F	主、副臂最小間距(min)	N/A	
G	主臂待機位置	135	200
H	副臂待機位置	N/A	
J	橫行行程	N/A	
K	主臂下降行程	550	
L	副臂下降行程	N/A	
M	副臂至底座位置(min)	N/A	
N	主臂至底座位置(min)	179	
P	主臂最前進位置(max)	484	
Q	配線箱寬寸法	N/A	
R	配線箱高寸法	890	
S	翅膀寬度	232	
T	尖山高度	516.5	
U	底座高度	20	
V	底座寬度	215	

2022.02.23

HI-MORE 哈模股份有限公司

工廠 / TEL:+886-3-381-1613 FAX:+886-3-381-8559
 中壢營業所 / TEL:+886-3-452-5234 FAX:+886-3-452-2982
 台北營業所 / TEL:+886-2-2987-8039 FAX:+886-2-2985-1781
 昆山事業所 / TEL:+86-13913278278 FAX:+86-512-5733-4483
 東莞事務所 / TEL:+86-769-2231-9408 FAX:+86-769-2231-9439

<http://www.hi-more.com>



2108版
09091K